

ULINE

SHRINK BANDS

1-800-295-5510
uline.com

INSTRUCTIONS

HOW TO MEASURE

Print and cut out sizing tool on page 3 for accurate measurements.

Measure diameter at the **widest part of jar**.



IMPORTANT! Diameter includes flanges, curves or flares.



NOTE: If measured diameter is near the top end that the shrink band fits, use the next largest size.

See Figures 1 and 2 for correct examples of how to measure.

See Figure 3 for an example of an incorrect measurement.

HOW TO USE

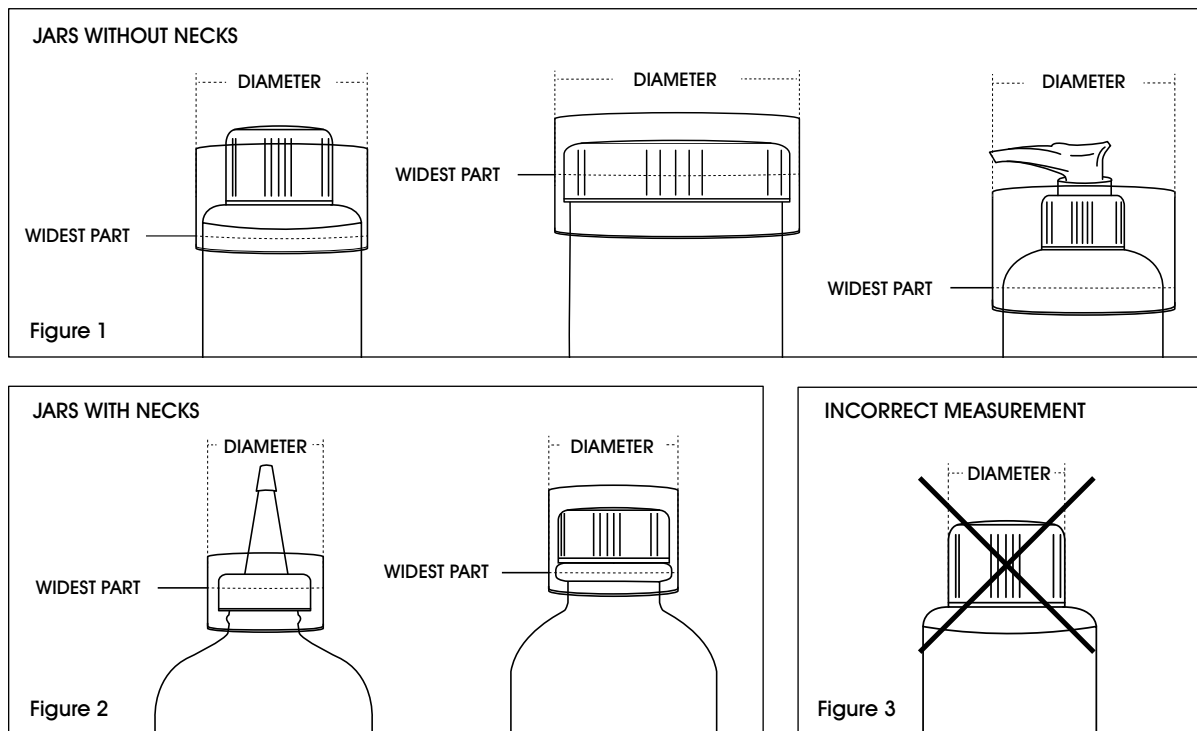


NOTE: Cut out printable sizing tool on page 3 for accurate measuring results


1. Slip band over cap.
2. Hold in position with hand and rotate the container to shrink accurately.
3. Apply heat evenly with heat gun (Uline model # H-915 or H-8094). Start approximately 12" away, moving closer as needed.
4. Band will shrink to fit within a few seconds.



NOTE: Shrink bands must grip **BOTH** the bottle cap and the bottle neck to be considered tamper evident.



TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
Bands are burning or shrinking unevenly.	Apply heat equally around the entire circumference of the shrink band. Start and finish at the perforation.  NOTE: Do not keep the heat too long on one spot.

SIZING

1. Print page 3 on a sheet of standard letter (8.5 x 11") paper at 100% scale with 1" margins.
2. Cut sizing tools along dotted line with scissors.
3. Place the starting end against the widest part of container where you plan to position the shrink band.

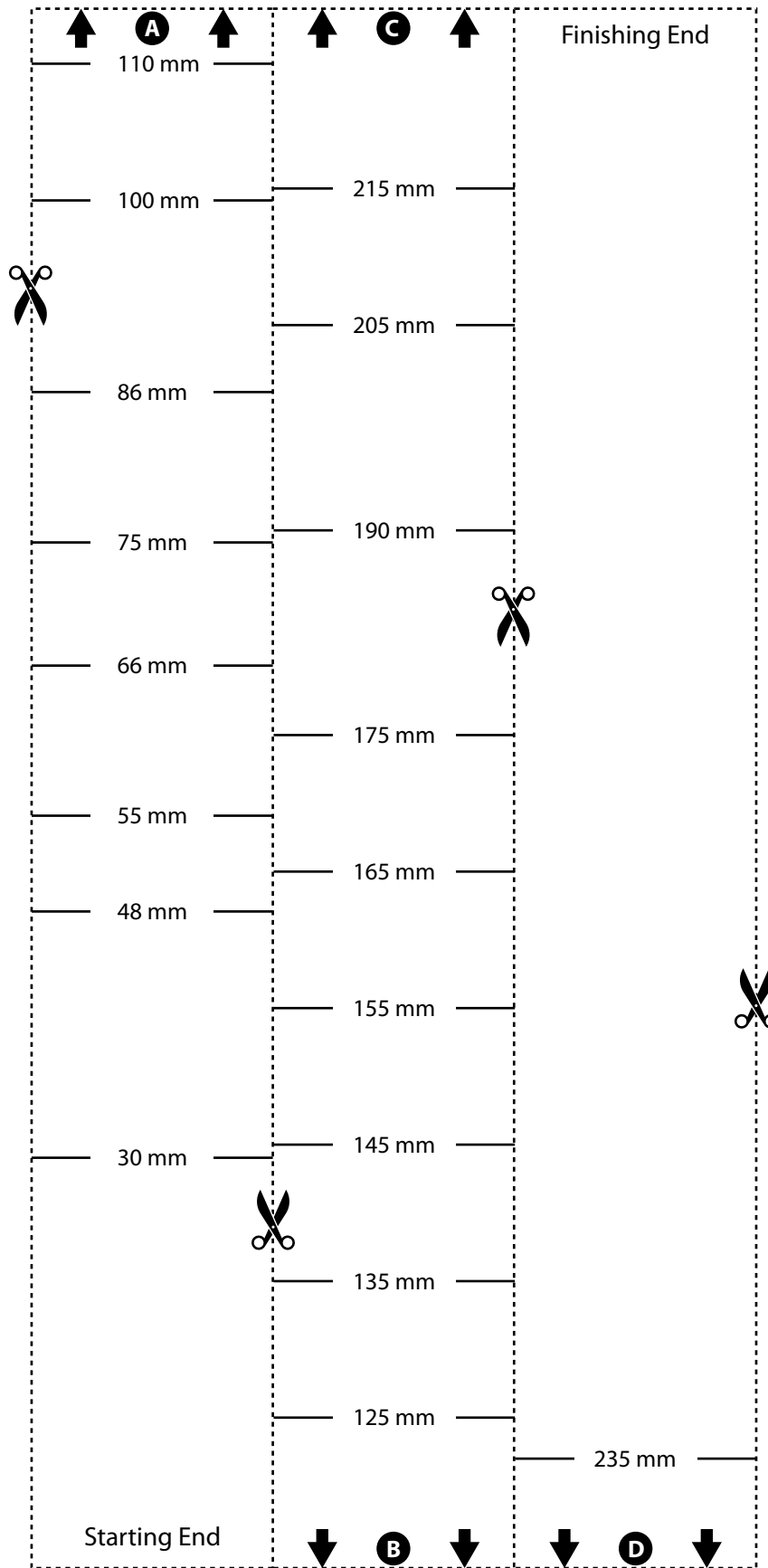


IMPORTANT! If more than one sizing tool is needed, ensure you connect correct corresponding sides (A to B, C to D) for accurate measurements.

4. Wrap the sizing tool(s) around the container.
5. The number closest to the finishing edge is the width of shrink band that will best fit the container.

ULINE

1-800-295-5510
uline.com



INSTRUCCIONES**CÓMO MEDIR**

Mida el diámetro de la parte más ancha del frasco. Vea la página 6 para ver la herramienta de medición imprimible.



¡¡IMPORTANTE! El diámetro incluye bordes, curvas o imperfecciones.



NOTA: Si la medida del diámetro obtenida es mayor que el rango que cubre la banda termoencigible, entonces utilice el siguiente tamaño más grande.

Vea Diagramas 1 y 2 para los ejemplos de medición correcta.

Vea Diagrama 3 para un ejemplo de medición incorrecta.

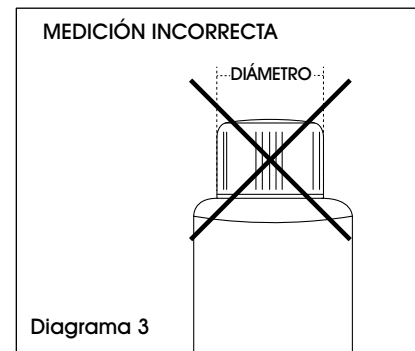
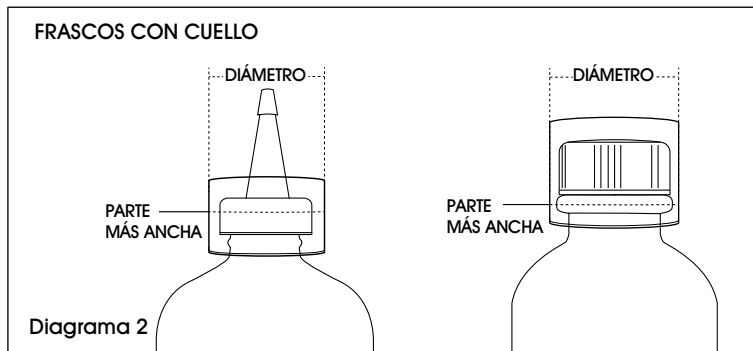
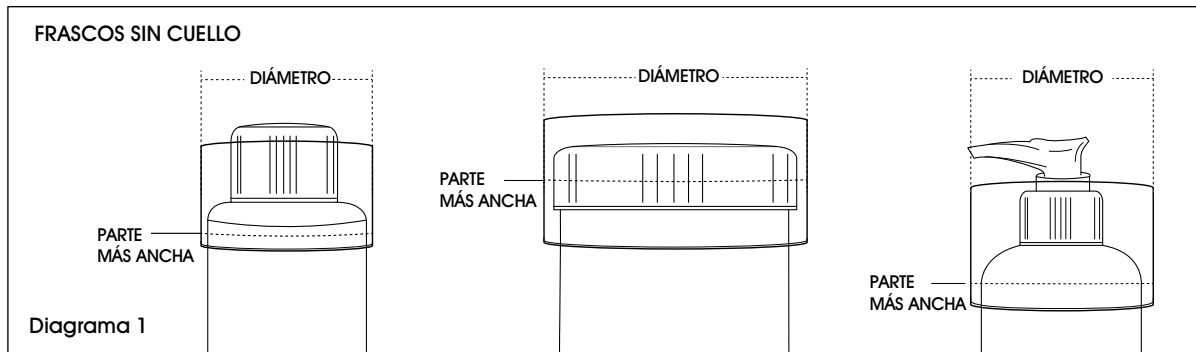
CÓMO USAR

NOTA: Corte la herramienta de medición imprimible en la página 6 para resultados de medición precisos.


1. Deslice la banda por encima de la tapa.
2. Sosténgala en posición con la mano y gire el contenedor para encogerla de manera precisa.
3. Aplique calor de forma regular con una pistola de calor (Modelo Uline # H-915 o H-491). Comience a una distancia de 12" y acerque la pistola conforme lo necesite.
4. La banda se encogerá para adaptarse a la forma del objeto en unos segundos.



NOTA: Para servir como evidencia de alteraciones, las bandas termoencigibles deben abarcar **TANTO** la tapa **COMO** el cuello de la botella.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
Las bandas se queman o encogen de forma irregular.	<p>Aplique calor de forma regular a lo largo de toda la circunferencia de la banda termoencogible. Comience y termine a la altura de la perforación.</p> <p> NOTA: No mantenga la fuente de calor fija en un mismo punto durante mucho tiempo.</p>

MEDICIÓN

1. Imprima la página 6 en una hoja de papel tamaño carta estándar (8.5 x 11") a un 100% de escala con márgenes de 1".
2. Corte las herramientas de medición a lo largo de la línea punteada con tijeras.
3. Coloque el extremo inicial (Starting End) contra la parte más ancha del contenedor donde vaya a colocar la banda termoencogible.

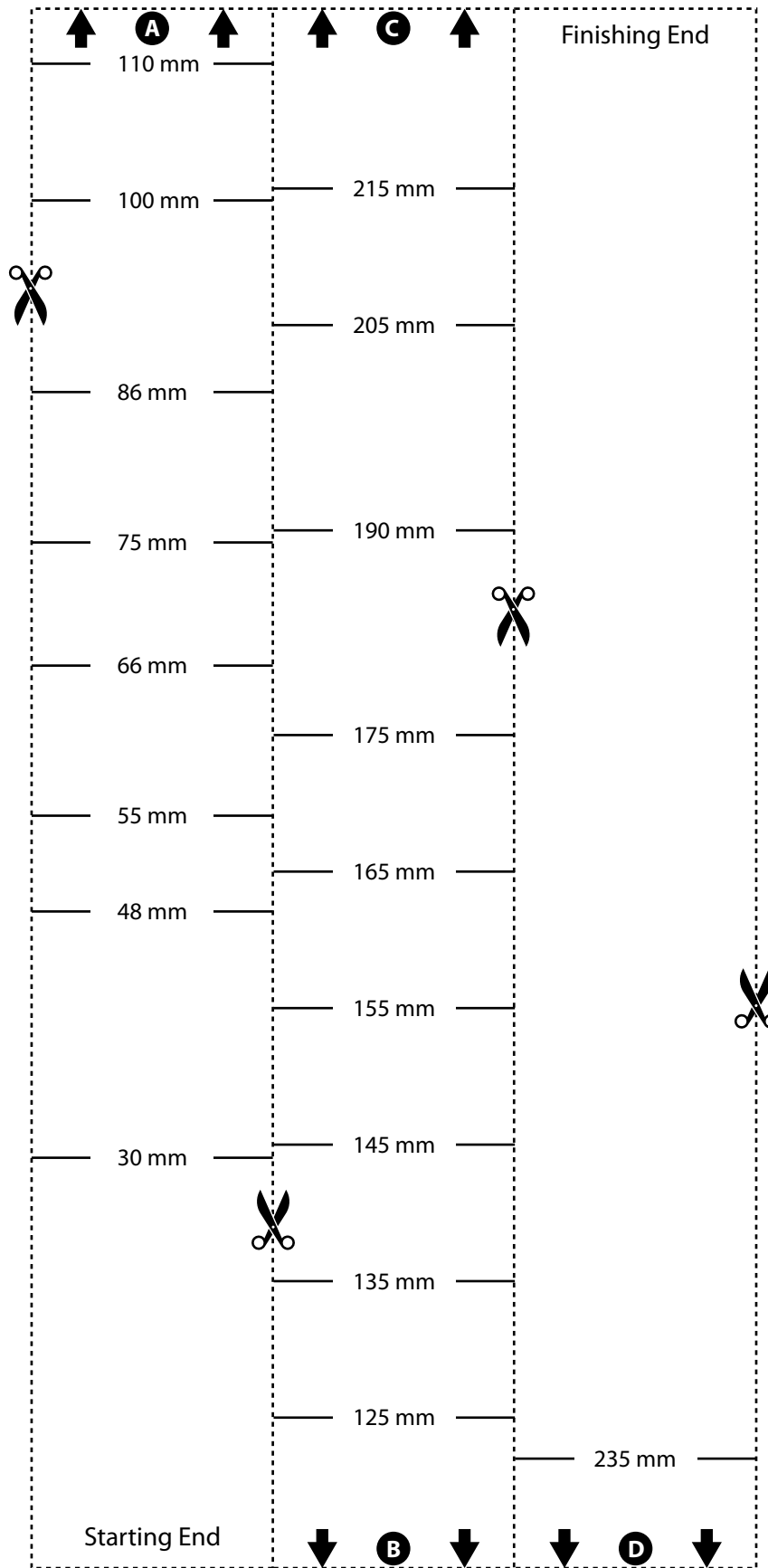


¡IMPORTANTE! Si necesita más de una herramienta de medición, asegúrese de que conecte los lados correspondientes (A a B, C a D) para medidas precisas.

4. Envuelva la(s) herramienta(s) de medición alrededor del contenedor.
5. El número más cercano al extremo final (Finishing End) es el ancho de la banda termoencogible que mejor se ajustará al contenedor.

ULINE

800-295-5510
uline.mx



INSTRUCTIONS**MESURER LES DIMENSIONS**

Imprimez et découpez l'outil de dimensionnement imprimable à la page 9 pour des résultats de mesure précis.

Mesurez la partie la plus large du contenant.



IMPORTANT! Le diamètre doit comprendre les rebords, les contours et les parties évasées.



REMARQUE : Si le diamètre mesuré est presque égal à la taille maximale pouvant convenir à la bande thermorétractable, utilisez alors la taille suivante.

Voir les Figures 1 et 2 pour des exemples de mesures prises correctement.

Voir la Figure 3 pour un exemple de mesures prises incorrectement.

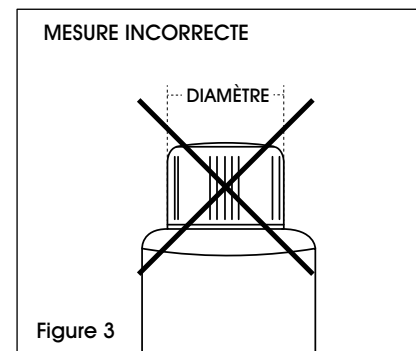
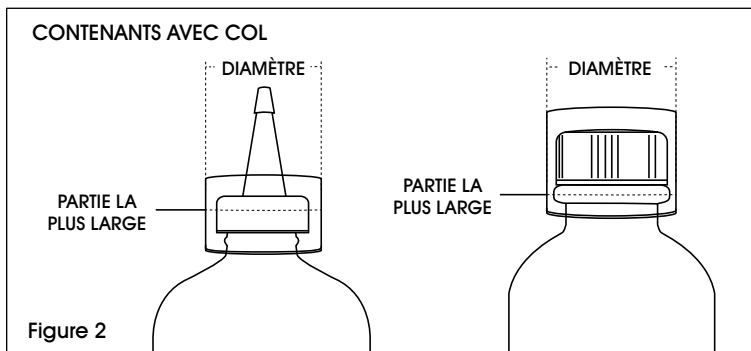
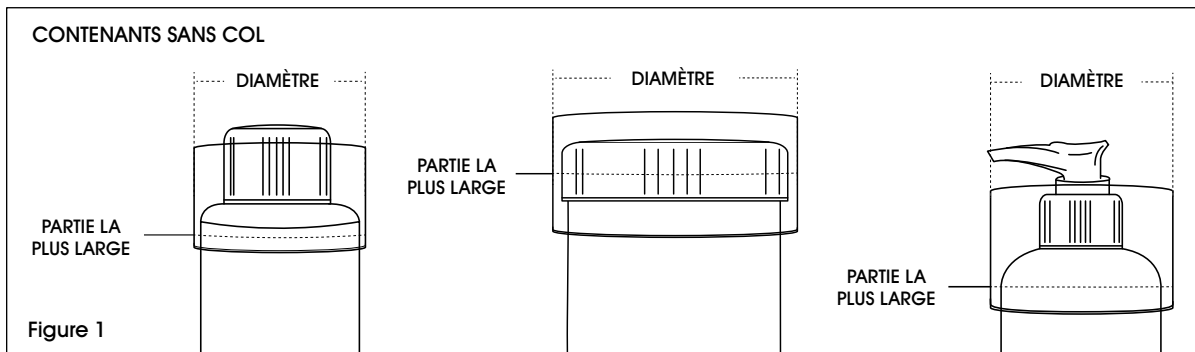
MODE D'EMPLOI

REMARQUE : Découpez l'outil de dimensionnement imprimable à la page 9 pour des résultats de mesure précis.


1. Glissez la bande sur le couvercle.
2. Maintenez-la en position à l'aide de votre main et faites tourner le contenant pour rétrécir la bande avec précision.
3. Appliquez la chaleur uniformément à l'aide du pistolet thermique (modèles Uline H-915 ou H-8094). Commencez à une distance d'environ 12 pouces, puis rapprochez le pistolet si nécessaire.
4. La bande s'ajustera en quelques secondes.



REMARQUE : Pour être définies en tant qu'inviolables, les bandes thermorétractables doivent enserrer le couvercle ET le col du contenant.



DÉPANNAGE

PROBLÈME	RECOMMANDATIONS
Les bandes brûlent ou se rétractent irrégulièrement.	Appliquez la chaleur uniformément sur toute la circonférence de la bande thermorétractable. Débutez et terminez l'opération au niveau de la perforation.  REMARQUE : Évitez d'appliquer de la chaleur trop longtemps au même endroit.

DIMENSIONNEMENT

1. Imprimez la page 9 dans un format lettre standard (8,5 x 11 po) à une échelle de 100 % et une marge de 1 po.
2. Découpez l'outil de dimensionnement sur les pointillés.
3. Placez la ligne de départ (« Starting End ») sur la partie la plus large du contenant à l'endroit prévu pour la bande thermorétractable.



IMPORTANT! Si vous avez besoin de plusieurs outils de dimensionnement, assurez-vous de bien relier les extrémités correspondantes entre elles (A avec B, C avec D) pour obtenir des mesures précises.

4. Enveloppez l'outil ou les outils de dimensionnement autour du contenant.
5. Le chiffre se trouvant le plus près de la ligne d'arrivée (« Finishing End ») représente la largeur de la bande qui conviendra le mieux au contenant.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca

